



ilsap

Sede Operativa:
Zona Industriale Ex SIR
88046 Lamezia Terme (Cz)
Tel. +39.0968.341013

Sede Legale:
Via Capograssa, 996
04100 Latina (Lt)
Tel. +39.0968.257311

www.ilsap.it



ilsap

“ Il futuro appartiene a chi sa immaginarlo ”

Enrico Mattei

Nuove tecnologie, nuove energie, nuova vita



Ilsap ha un obiettivo: conciliare la migliore efficienza produttiva ed il massimo rispetto per l'ambiente.

L'efficienza viene massimizzata grazie ad una struttura che fa della flessibilità il suo punto di forza.

La separazione netta tra l'impianto di raffinazione e quello di transesterificazione fa in modo che le due filiere possano procedere sia in maniera distinta ed autonoma, sia coordinarsi, sulla base delle esigenze di ogni singolo cliente. Il rispetto per l'ambiente è una chiara conseguenza di un sistema

che si pone come obiettivo l'utilizzo di grassi animali e di olii vegetali raccolti e trasformati in impianti di recupero, che a questa materia prima dà nuova vita attraverso tecnologie che la trasformano in olii raffinati o in biodiesel.

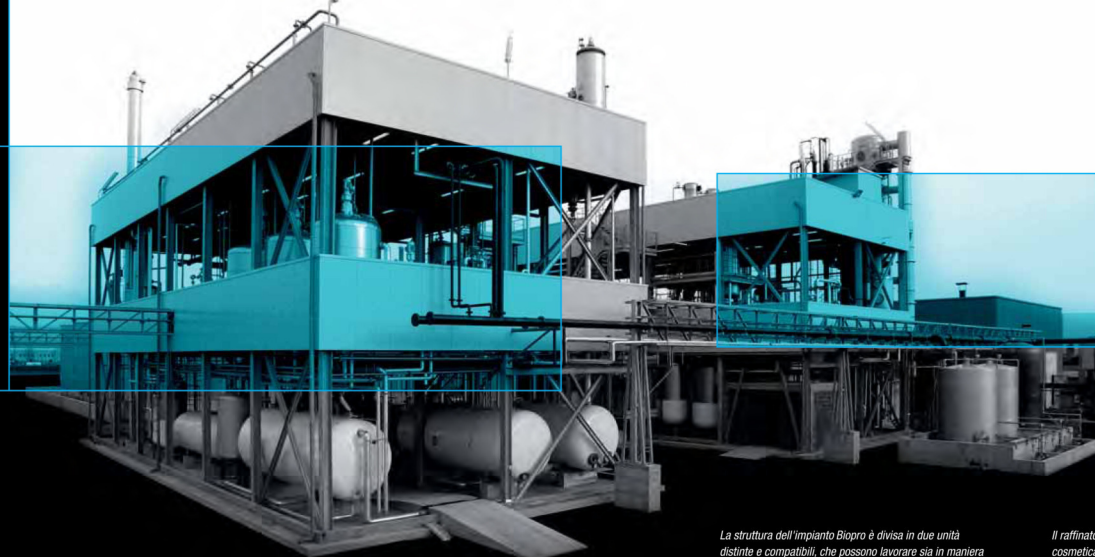
Uno dei principi fondamentali della chimica ci insegna che "nulla si crea, nulla si distrugge, tutto si trasforma". Ilsap Biopro fa di questo principio il suo punto fermo.





Raffinazione e produzione

La netta separazione dell'attività di raffinazione da quella di transesterificazione consente di modulare secondo necessità non solo i ritmi, i volumi e la tipologia di quanto viene prodotto, ma anche le fonti di approvvigionamento e privilegiare quindi le scelte che meglio rispondono alle opportunità del mercato ed alle esigenze dei clienti.



Una filiera ideale

Ilsap si inserisce in una filiera ideale che comprende due altre società del Gruppo Martena: Ilsap, specializzata nel trattamento di prodotti organici di origine animale e Sudeco, dedicata alla raccolta ed al recupero di olii vegetali esausti.

Ilsap, flessibilità al vostro servizio

La struttura dell'impianto Biopro è divisa in due unità distinte e compatibili, che possono lavorare sia in maniera autonoma che coordinata. L'impianto di raffinazione produce 200 tonnellate al giorno di olii raffinati. Questo a partire sia da grassi animali ed olii vegetali giunti a fine ciclo di utilizzo o frutto di processi di raccolta e recupero, sia da olii No-Food, quindi senza sottrarre preziose risorse vegetali all'alimentazione umana ed animale.

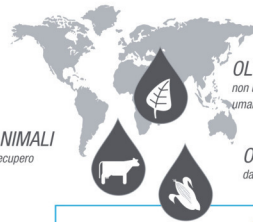
Il raffinato può essere utilizzato nei modi più diversi, dall'industria cosmetica a quella farmaceutica, nella produzione di energia elettrica in centrali alimentate a biomassa. L'impianto di transesterificazione produce quotidianamente 200 tonnellate di biodiesel e 20 di glicerina, a partire sia dall'olio raffinato prodotto dal nostro impianto di raffinazione sia da quello acquistato sul mercato.

Mentre il biodiesel è destinato soprattutto alle compagnie petrolifere la glicerina è materia prima per una molteplicità di industrie, in particolare nell'ambito cosmetico e farmaceutico.

Tutto il sistema ha un impatto minimo sulle risorse naturali e si concentra sul recupero e riutilizzo di materiali altrimenti dannosi per l'ambiente.

La struttura produttiva

GRASSI ANIMALI
da impianti di recupero



OLII NO-FOOD
non utilizzabili per l'alimentazione
umana o animale

OLII VEGETALI
da impianti di recupero



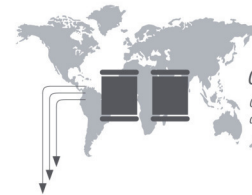
Impianto di raffinazione

Tutte le materie prime grezze, anche quando provenienti da impianti di trattamento e recupero rifiuti, vengono raffinate e corrette. Gli olii ed i grassi raffinati prodotti dall'impianto potranno essere avviati al processo di transesterificazione oppure divenire materia prima per altri processi produttivi.



MERCATO DEGLI OLII RAFFINATI

L'olio raffinato può essere destinato all'industria chimica, a quella farmaceutica o cosmetica, oppure alla produzione di energia elettrica da biomasse.



OLII RAFFINATI

Gli olii raffinati possono provenire sia dall'impianto di raffinazione oppure dal mercato.



Impianto di transesterificazione

Gli olii raffinati vengono trasformati in biodiesel ed in glicerina, a sua volta pronta per essere materia prima per l'industria chimica, farmaceutica o cosmetica.



GLICERINA RAFFINATA

La Glicerina viene destinata al mercato della chimica, cosmetica o farmaceutica.



MERCATO DEL BIOFUEL

Ilsap produce biodiesel conforme alla normativa EN 14214.

Perchè scegliere **Ilsap**



1 **Flessibilità produttiva**

La struttura produce olii raffinati, biomasse, glicerina o biodiesel, e lo può fare sia a partire da olii vegetali e grassi animali che da olii già raffinati.

2 **Due impianti paralleli**

Ilsap dispone di due impianti, che possono lavorare in linea oppure in maniera completamente indipendente.

3 **Competenza e tecnologia**

Le tecnologie impiegate sono tra le più moderne disponibili e consentono di ottenere prodotti perfettamente conformi con i capitolati, gli standard e le esigenze dei clienti.

4 **Logistica**

L'impianto è facilmente raggiungibile utilizzando l'autostrada A3, la stazione ferroviaria e l'Aeroporto Internazionale di Lamezia Terme ed i porti di Gioia Tauro e di Vibo Marina.

5 **Rispetto dell'ambiente**

Ilsap ha come obiettivo l'utilizzo di olii vegetali e grassi animali che derivano da processi di recupero e trattamento di prodotti organici, producendo così un biodiesel di qualità e che rispetta l'ambiente e le risorse naturali.

I servizi di **Ilsap**



Impianto di raffinazione

Raffinazione di olii vegetali, grassi animali, olii no-food

L'impianto è progettato per impiegare preferibilmente materie prime a fine ciclo di utilizzo o non adatte all'alimentazione umana o animale.



Bio-masse per la produzione di energia elettrica

La materia prima può essere trasformata in biomasse adatte ad alimentare centrali elettriche di nuova generazione.



Produzione di olii raffinati

Gli olii raffinati prodotti possono essere destinati a numerosi usi, e se necessario formulati secondo specifiche particolari.



Impianto di produzione

Transesterificazione di olii raffinati

Il sistema può trasformare sia olii raffinati prodotti dal proprio impianto, sia forniti da terzi o acquistati sul mercato.



Produzione di glicerina raffinata

Assieme alla produzione di biodiesel viene realizzata glicerina destinata all'industria di trasformazione.



Produzione di biodiesel EN 14214

Il biodiesel prodotto è perfettamente conforme agli standard internazionali. Il laboratorio chimico interno ne sorveglia costantemente la qualità.

Ilsap, scheda tecnica

Ilsap lavora a ciclo continuo, 24 ore al giorno per 7 giorni a settimana.

L'impianto di raffinazione produce 200 tonnellate di olii raffinati al giorno.

L'impianto di transesterificazione produce 200 tonnellate di biodiesel conforme con lo standard EN 14214 e 20 di glicerina ogni giorno.

L'intero sistema produce:

- Biodiesel conforme con lo standard EN 14214
- Glicerina di alta qualità
- Olii raffinati di diverse formulazioni

La presenza di un moderno laboratorio chimico consente di produrre olii e carburanti di qualità costante e controllata, garantendo l'uniformità qualitativa del prodotto finito a prescindere dalle caratteristiche chimiche presenti nelle materie prime o nei semilavorati.

Il Sistema di Gestione dell'Impatto Ambientale di Ilsap è progettato e realizzato in maniera conforme con gli standard della normativa ISO 14001.

